

2375
04

Ficha Técnica



C/ Copérnico, 7, 2º A1 15008 A Coruña

Producto/Nombre Comercial:

Arena 0-4 Tabicar (CE 0/4) Ladra

2375/CPR/19/4064

Planta de fabricación:

Mina Ladra
Ctra. Nacional VI, km 524.4
27323 Begonte (Lugo)UNE EN 12620
UNE EN 13139Áridos para Hormigón
y Mortero

Árido obtenido por tratamiento físico de materiales naturales de origen silíceo (>95% cuarzo) para su empleo genérico en la fabricación de:

- Hormigón estructural, prefabricados y otros usos.
- Morteros para edificios, carreteras y trabajos de ingeniería civil.

DdP nº: 03-2013-01

Características esenciales

Tamaño de las partículas	0/4	EN 933-1:2012
Granulometría	G _r 85	EN 933-1:2012
Forma de las partículas	NPD	EN 933-3:2012
Densidad de las partículas	2.60 (Mg/m ³)	EN 1097-6:2001
Absorción de agua	1.00% WA	EN 1097-6:2001
Contenido en finos	f ₃ /Categoría 1	EN 933-1:2012
Calidad de los finos	>75% SE ₄	EN 933-8:2012
Azul de metileno	NPD	EN 933-9:2013
Durabilidad frente a la reactividad álcali-silíce/silicato	<0.10%	UNE 146508 EX:1999

Características para empleos específicos

Resistencia a la fragmentación y machaqueo	NPD	EN 1097-2:2010
Resistencia al pulimento	NPD	EN 1097-8:2010
Resistencia a la abrasión	NPD	EN 1097-8:2010
Resistencia al desgaste	NPD	EN 1097-1:2004
Durabilidad frente a hielo y deshielo	NPD	EN 1367-2:2010

Composición/contenido:

Cloruros	<0.01%	EN 1744-1 Apdo. 7:2010+A1:2013
Sulfatos solubles en ácido	AS _{0.2}	EN 1744-1 Apdo. 12:2010+A1:2013
Azufre total	<1%	EN 1744-1 Apdo. 11:2010+A1:2013
Húmicos	Negativo	EN 1744-1 Apdo. 15.1:2010+A1:2013
Componentes orgánicos ligeros	<0.25 %	EN 1744-1 Apdo. 14.2:2010+A1:2013
Contenido en carbonatos	NPD	EN 196-2:2005
Contenido en conchas	NPD	EN 933-7:1999

Estabilidad en volumen

Retracción por secado	NPD	EN 1367-4:2009
Componentes que alteran la estabilidad en volumen de las escorias de a. h. enfriadas por aire	NPD	EN 1744-19:2010

Sustancias peligrosas

Emisión de radioactividad	Inexistente
Liberación de metales pesados	Inexistente
Liberación de carbonos poliaromáticos	Inexistente
Liberación de sustancias peligrosas	inexistente

Granulometría declarada:	
Tamaño: (mm)	Pasante: (%)
4	100
2	91
1	77
0.500	57
0.250	32
0.125	9
0.063	1

ERIMSA declara que el producto cuyas características se detallan en el presente documento cumple las normas UNE EN 12620 y UNE EN 13139 y dispone del correspondiente certificado de conformidad del sistema de control de producción en fábrica nº 2375/CPR/19/4064

Fdo: Carlos Forján Roibal
Responsable Calidad

Existen, a disposición del cliente, certificados de calidad (ref: RSI-02-10-040002-9-4) que detallan los resultados concretos de cada lote mensual de producción.